

DWG NO
C-4-1579008-5

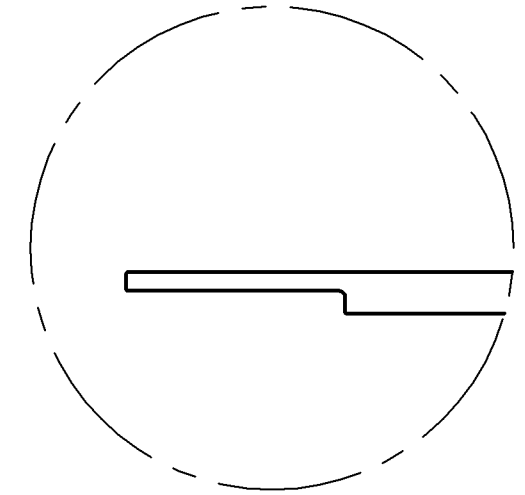
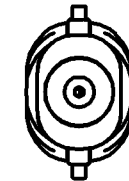
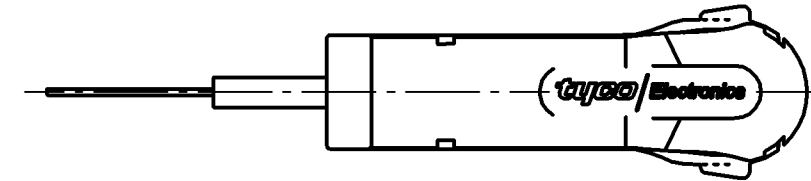
PASSMASS	ABMASS

PROJECT NO. : _____ USED DN _____

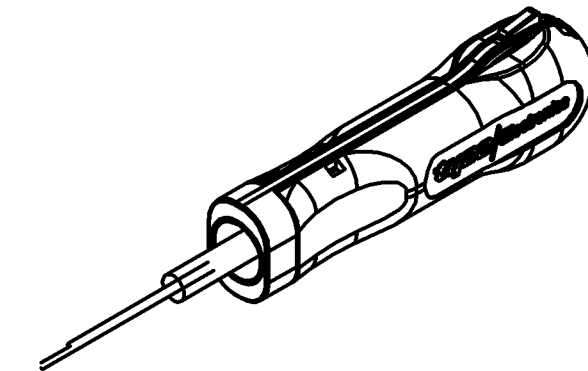
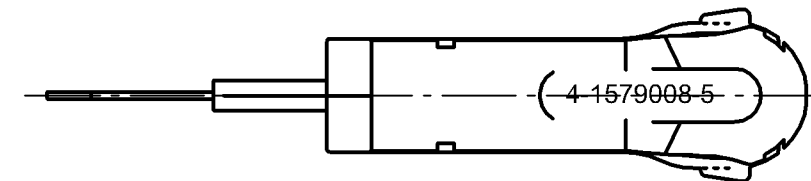
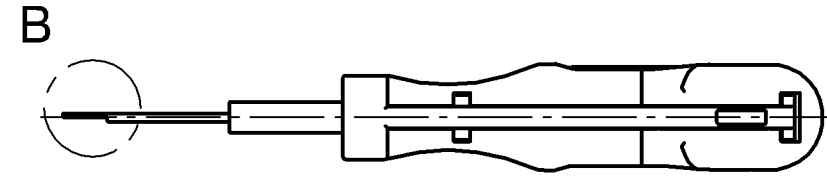
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP. ANY CHANGES TO THIS DRAWING MUST BE APPROVED BY THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. WÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT BEZÜGLICH DER WERKZEUGE BEEINTRÄCHTIGEN, SIND VORZUZIEHEN. BEI JEDEM LETZTGESETZTEN WÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ONLY TO THE EXTENT NECESSARY FOR YOUR PERFORMANCE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED. D - 63225 LANGEN



B



FOR CONTACTS / HOUSINGS:

.025 TAB, TH

FREIMASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS

NENNMASS- BEREICH 1)	OBER	0,5	3	6	30	120	400
	BIS	3	6	30	120	400	1000
LÄNGEN- MASSE	FEIN	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3
	MITTEL	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
RADIEN U. FASEN		±0,2	±0,5	±1	±2	±4	±4
WINKELABMASSE 1) 2)		±1°	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

LOC	AI	DIST																					
TEIL IM BEREICH X... MIT PN/STRICH-NR. (<-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET																							
PART TO BE MARKED WITH PN/DASH NO. (<-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...																							
<table border="1"> <tr> <th colspan="2">OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE</th> <th rowspan="2">BOHR- DIN- ANGABE</th> </tr> <tr> <th>DIN 3141 R3</th> <th></th> </tr> <tr> <td>R_a in µm</td> <td>6,3</td> <td>1,6</td> </tr> <tr> <td>DIN ISO 1302</td> <td>√</td> <td>0,4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>√</td> <td>0,1</td> </tr> </table>		OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE		BOHR- DIN- ANGABE	DIN 3141 R3		R _a in µm	6,3	1,6	DIN ISO 1302	√	0,4		√	0,1	B	ECR-07-010950	09.05.2007	MD	LB			
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE		BOHR- DIN- ANGABE																					
DIN 3141 R3																							
R _a in µm	6,3	1,6																					
DIN ISO 1302	√	0,4																					
	√	0,1																					
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRATET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°		HOLE NOT SPEC.	P	LTR																			

FINISH	DWN	06.11.2006	MATERIAL	HEAT TREAT
DIMENSIONS:	M. Pearson			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	CHK	10.05.2007		
n. ISO 8015	G. Stegmayer			
n. ISO 2768 - mH - E	APVD	10.05.2007		
n. DIN 18901 - 140	E. Loiselet			
0 PLC ±	NAME	EXTRACTION TOOL		
1 PLC ±	Entriegelungswerkzeug			
2 PLC ±	SCALE	1:1	SIZE	A3
3 PLC ±	DRAWING NO	C-4-1579008-5		
4 PLC ±	SHEET	1 OF 1	REV	B

Gewicht / Weight 0,000kg

tyco Electronics tyco Electronics AMP GmbH
D - 64625 Bensheim